

## USINE RUNCORN ENERGY – KEPPEL SEGHERS – MANCHESTER – R-U

En 2011, la construction d'une nouvelle installation de valorisation énergétique des déchets a démarré.

Ce projet «**Runcorn II**» a été achevé en 2015.

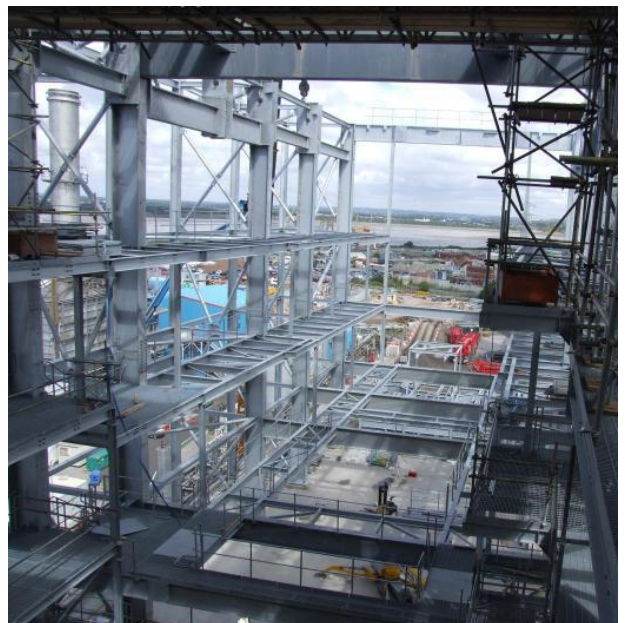
L'installation se trouve à Manchester, au Royaume-Uni, où elle offrira une solution pour la grande quantité de déchets municipaux en utilisant ces déchets pour produire jusqu'à 80 MW d'électricité et 54 MW de chaleur.

La société «**Viridor EFW**» a attribué le contrat à «**Keppel Seghers**» (coopération entre «Keppel Seghers Belgium» et «Keppel Seghers UK») qui fournira la technologie.

La construction proprement dite a été entreprise par le «**Groupe Sisk**». À leur tour, ils ont engagé «**Fisher Engineering**» pour galvaniser et installer de lourdes poutres en acier.



Les grandes poutres en acier en haut du bâtiment, trop grandes pour être galvanisées à chaud, ont été protégées par du **ZINGA**.





Avec un coût de 185M€ il s'agit du premier grand projet au Royaume-Uni où une combinaison d'acier galvanisé à chaud et de galvanisation par film a été assemblée en une seule structure.

Il illustre clairement que les potentiels électriques des deux systèmes de zinc sont bien équilibrés, et qu'un système ne deviendra jamais anodique à un autre et donc aucune corrosion galvanique ne peut se produire.



Système:  
Préparation de surface:  
Grenaillage (sur neuf) ou  
Bristle blaster (sur soudures)  
au degré SA 2,5 et Rz 50-70 µm  
ZINGA      2 x 60 µm EFS