

# ๕ ขั้นตอนการทำงาน

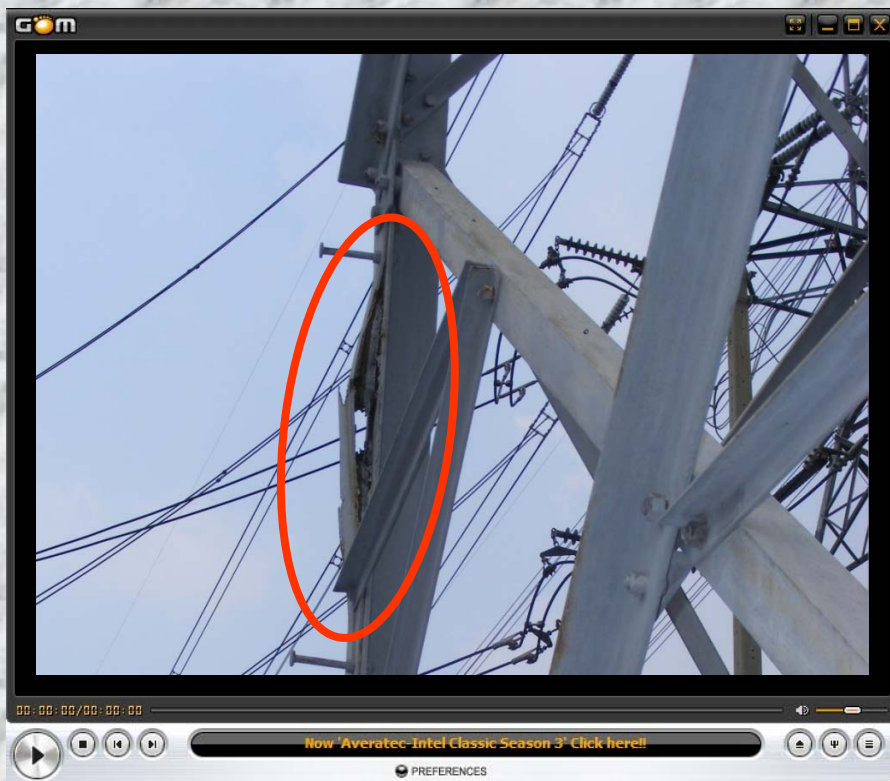
## แบ่งเป็นสองส่วน

- ส่วนของงานเก่า
- ส่วนของงานใหม่

# งานเก่า

สภภาพงาน

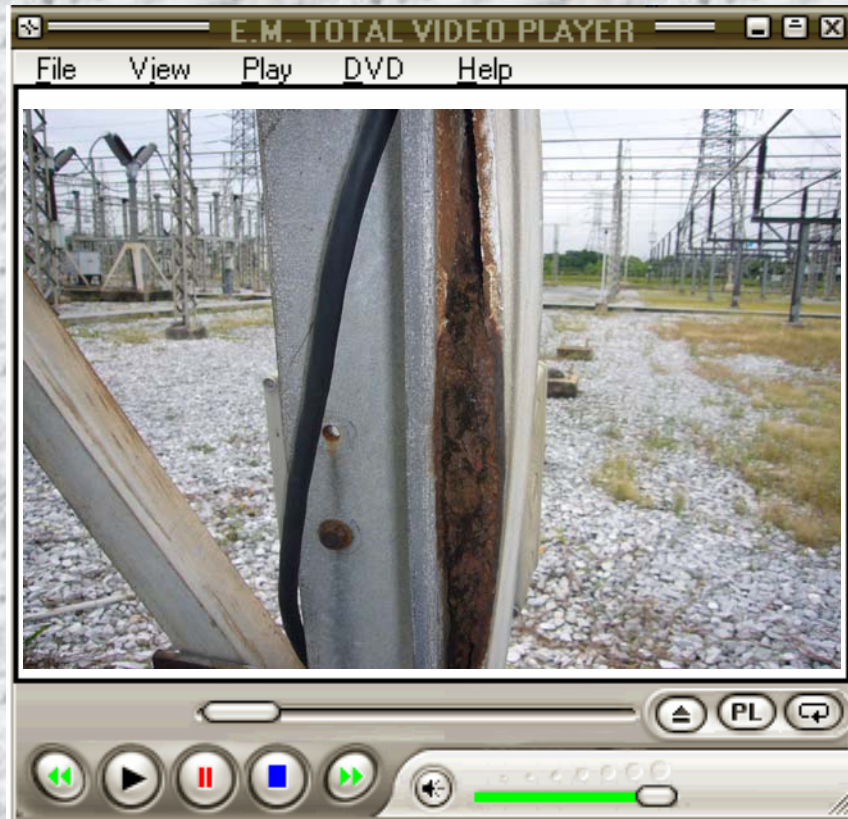
ก่อนการแก้ไข



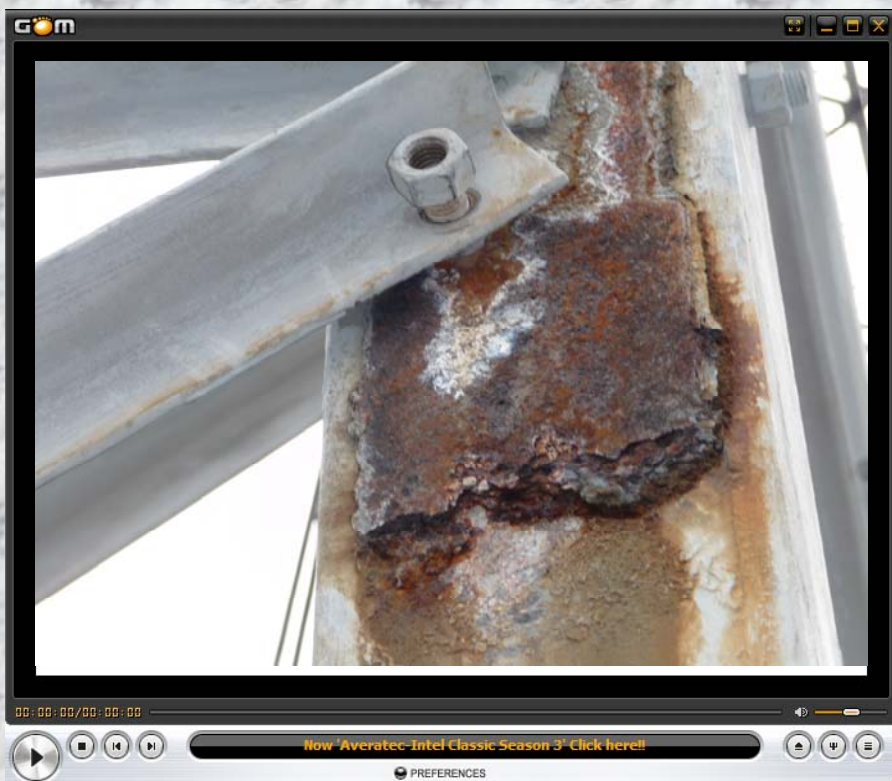
เหล็กถูกสนิมกัดจนผุและ โกงงอ



# เหล็กเป็นสนิมก่อนถอด



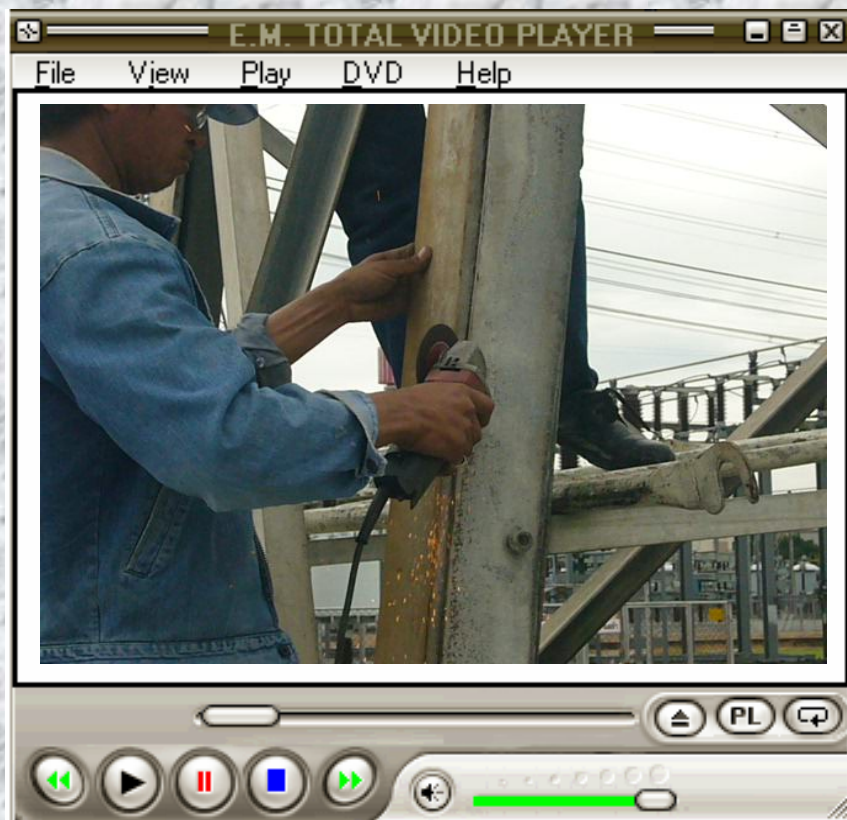
# ก่อนถอดเหล็กประกอบออก



สนิมที่ขาเสา



# ส่วนของงานเก่า



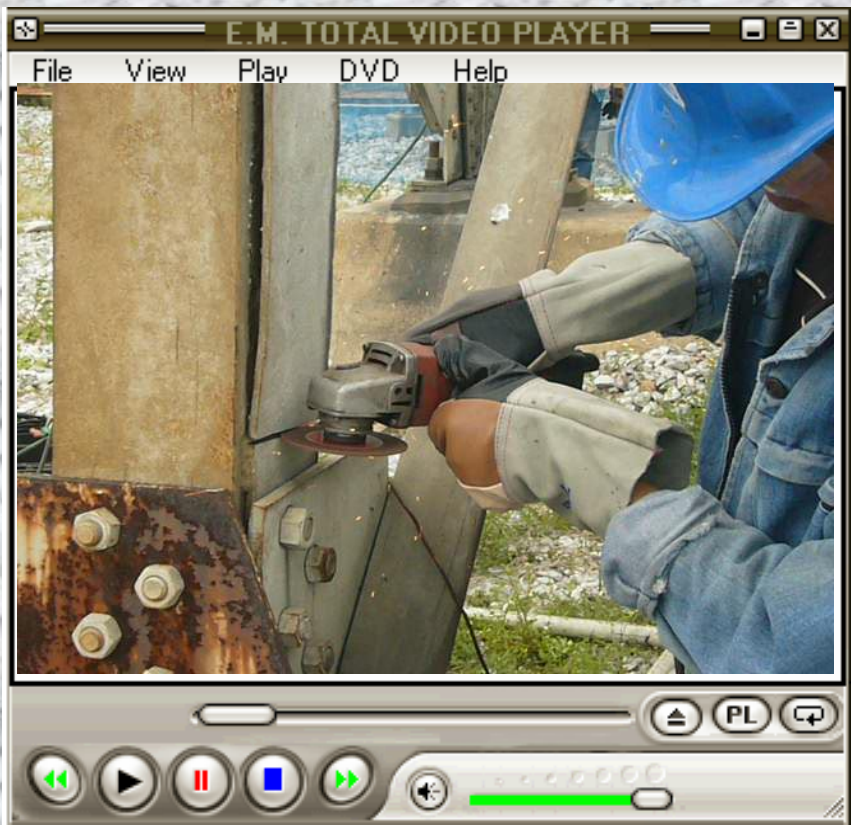
เลาะเหล็กที่ประกบออกด้วยหินเจียร์  
ไสใบตัด เจียร์ที่แนวเชื่อมเดิม

# ตัดส่วนที่ถอดไม่ได้



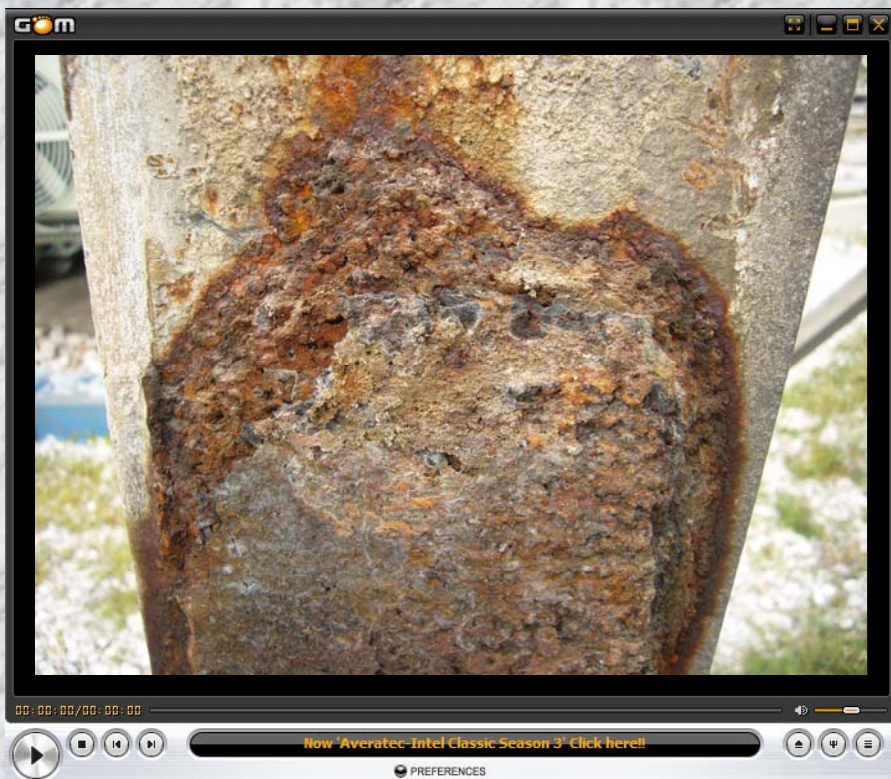
# ถอดส่วนที่ตัดออก







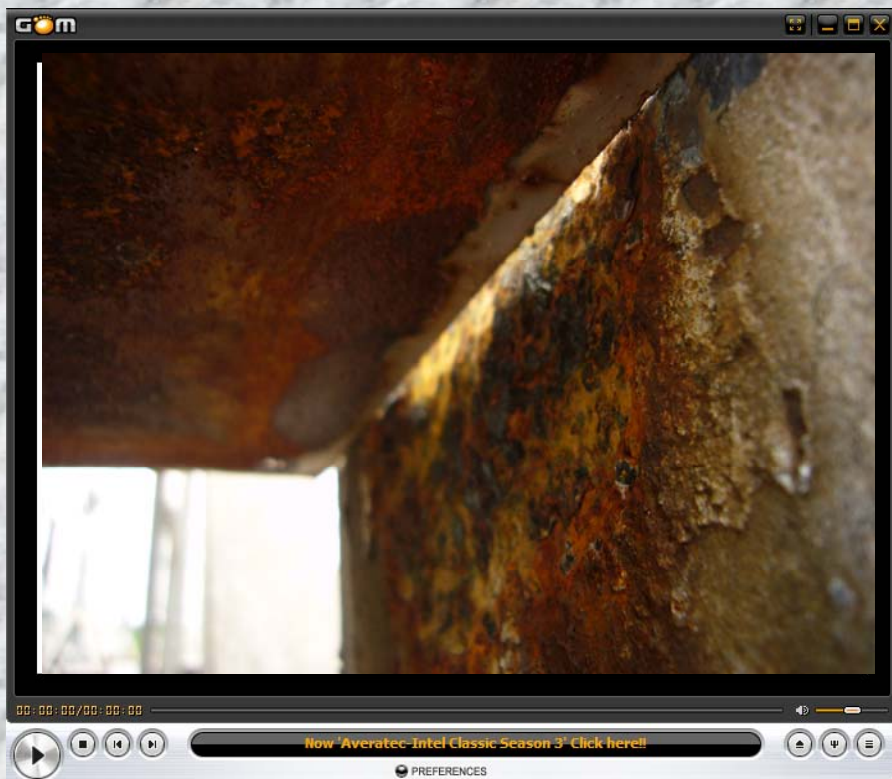
# ถอด BOLT - NUT



สนิมที่ขาMAIN



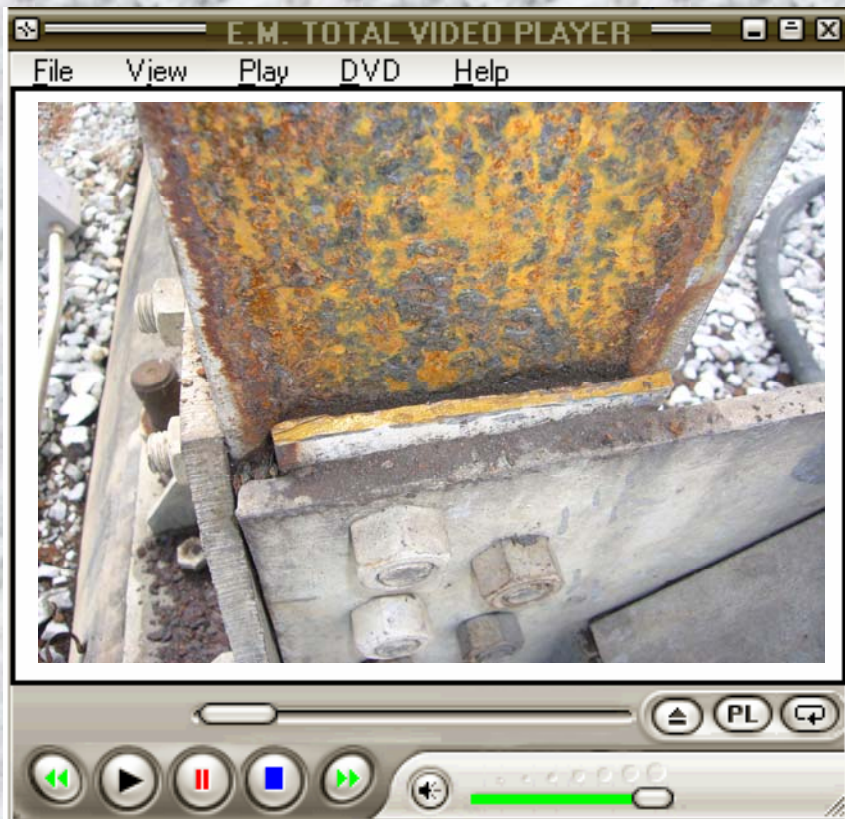
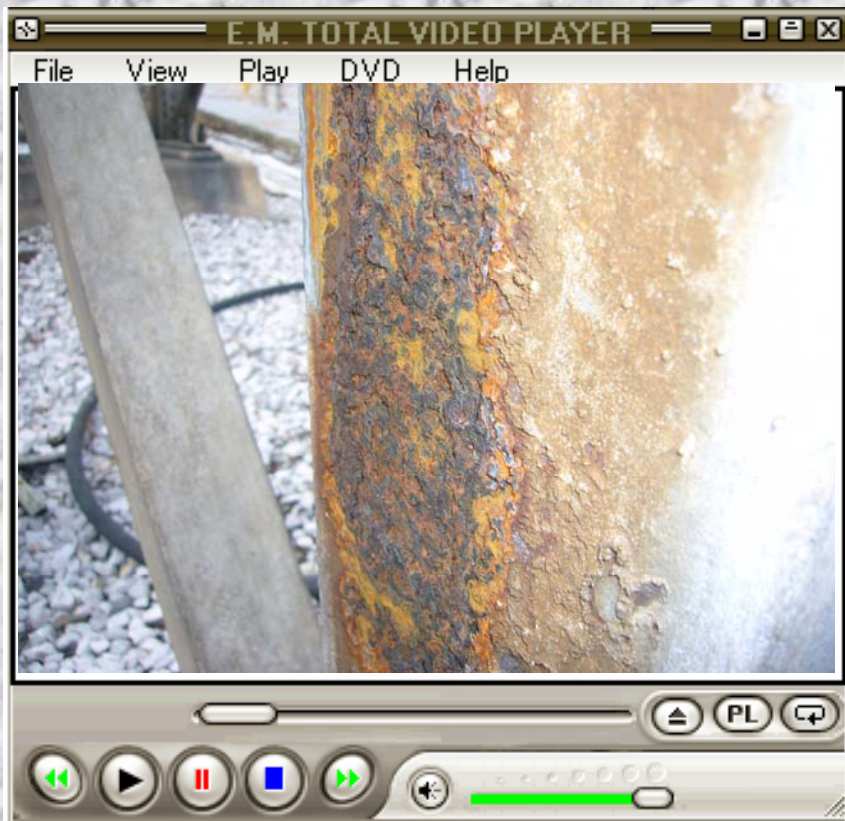
# เคาะสนิม



เหล็กถูกสนิมกัดจนเป็นแอ่ง



# เปิดเหล็กออกมาแล้ว

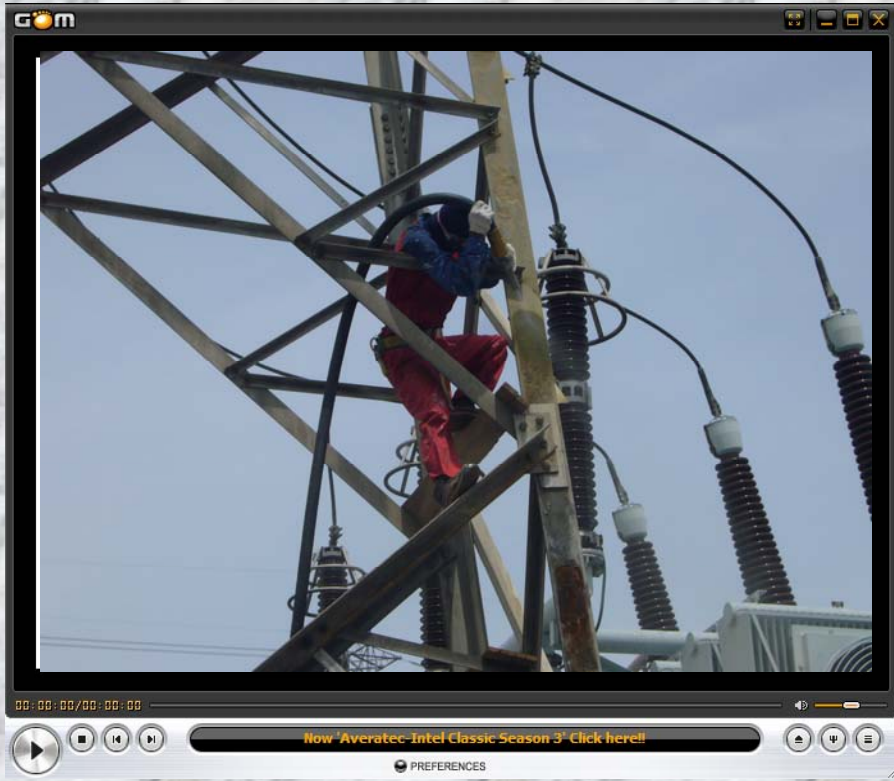


# พ่นทราย





# พ่นทราย



# พ่นทรายแล้ว



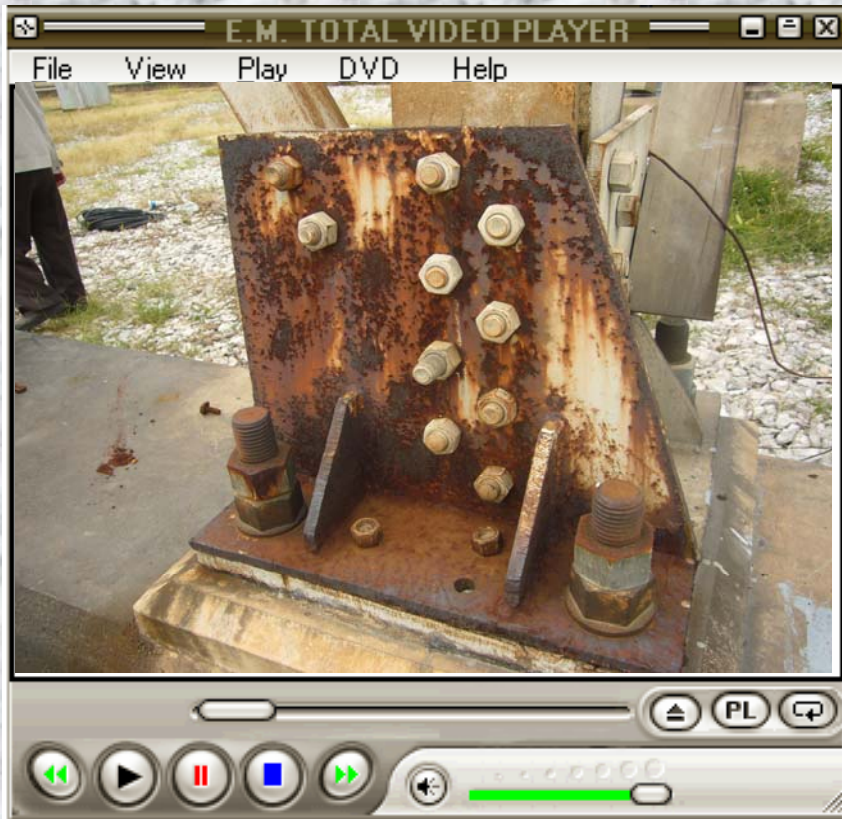
# ก่อนพ่นทราย



# หลังพ่นทราย



# ก่อนพ่นทราย



# หลังพ่นทราย







# กวนสีด้วยสว่าน

A screenshot of a video player window titled "E.M. TOTAL VIDEO PLAYER". The video content is a text-based advertisement for ZINGASOLV paint. The text is in Thai and includes the product name, usage instructions, safety warnings, and contact information. The video player interface is the same as in the previous image.

**ZINGASOLV** 

ใช้สำหรับผสมกับสังกะสีเหลว **ZINGA**

**วิธีใช้** ขนาดบรรจุ **240 ml. 450 ml. 500 ml.**

1. ใช้เดิมลงในสังกะสีเหลว **ZINGA** ที่ละน้อย ไม่เกิน 10%
2. ใช้สว่านคนให้เข้ากัน
3. ปิดฝาให้สนิทหลังการใช้งาน

**ข้อควรระวัง**

ห้ามสูดดม หรือกลืน อาจเป็นอันตรายต่อ ปอด, ระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ, เป็นพิษต่อสัตว์น้ำ, เก็บให้พ้นมือเด็ก, เก็บให้ห่างจากเปลวไฟ, ควรเก็บที่อุณหภูมิห้อง 28 องศาเซลเซียส, หากเข้าตาล้างด้วยน้ำสะอาดแล้วรีบไปพบแพทย์ หากกลืนไม่ควรทำให้อาเจียน ควรรีบไปพบแพทย์พร้อมขวด, กระบอ้งบรรจุ หรือฉลาก **UN1623 - ADR3.111**

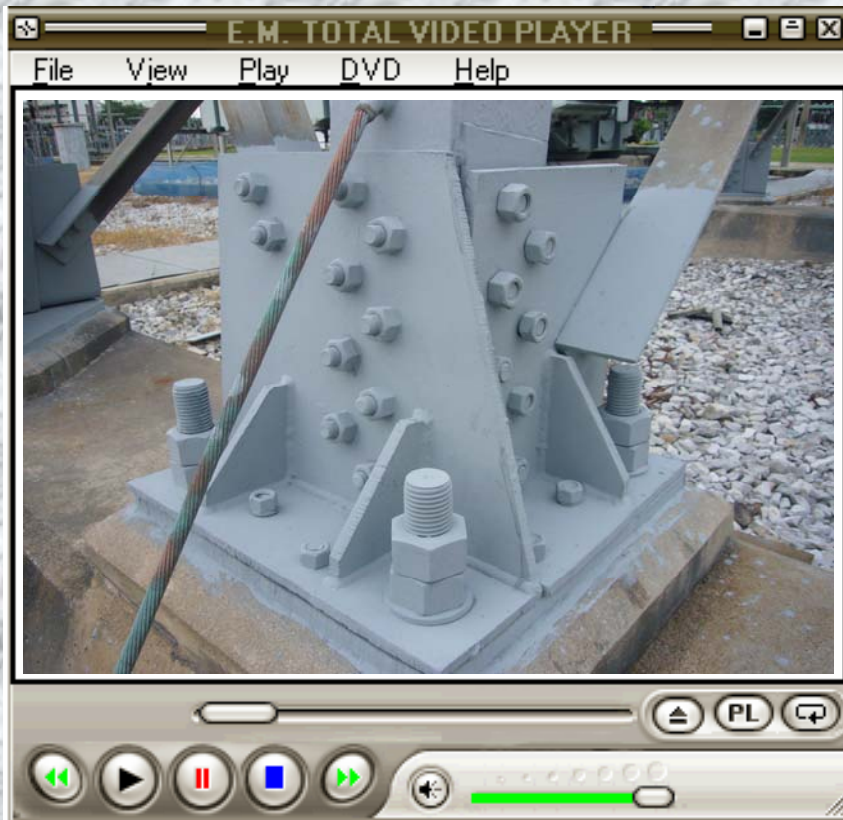
---

**ZINGA**® By **DEMARC**  
Galvanic protection - As easy as painting

Website: [www.dernarcetrading.com](http://www.dernarcetrading.com) E-mail : [dernarc@anet.net.th](mailto:dernarc@anet.net.th)  
โทร. 02-870-9151-2, 02-870-8445 แฟกซ์. 02-870-8112

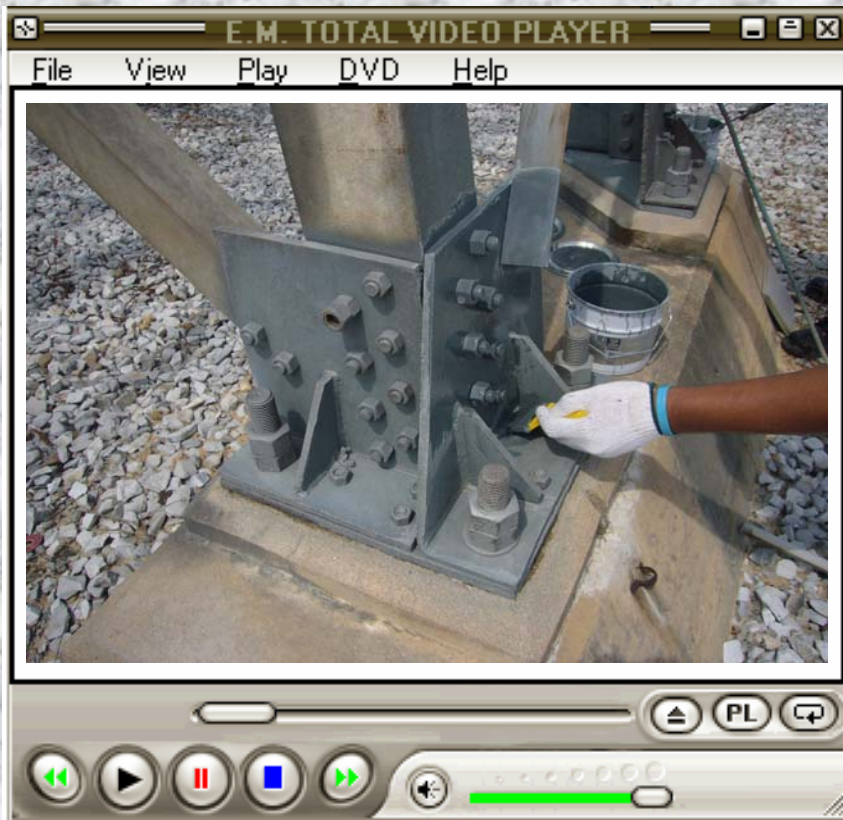
## วิธีการใช้ ของสารผสม

# ก่อนทาสี

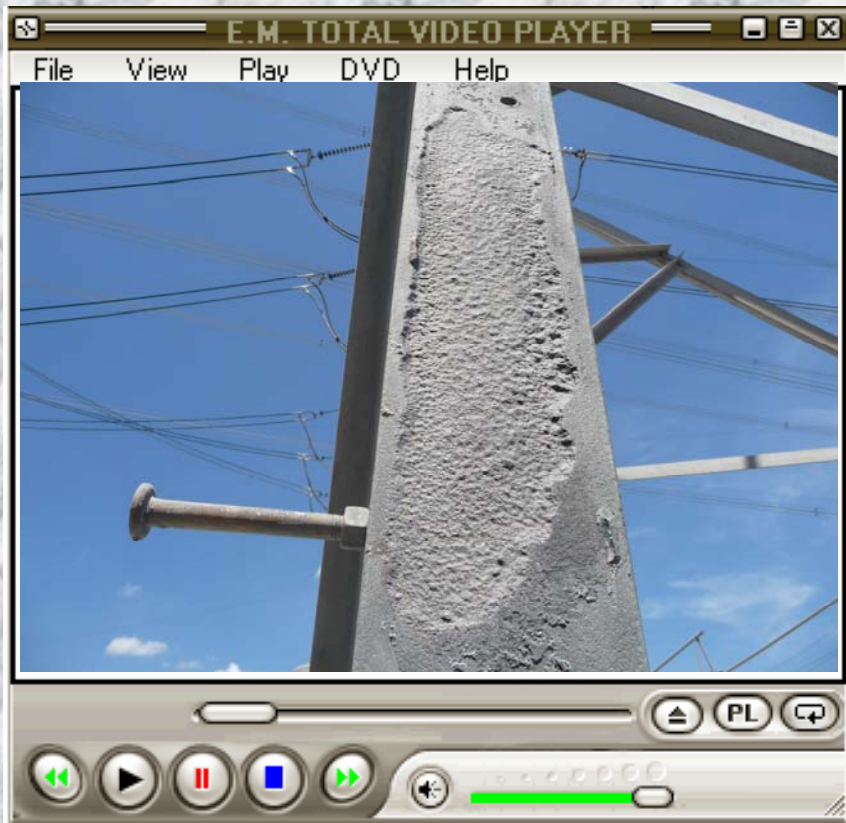


# ทาสีแล้ว





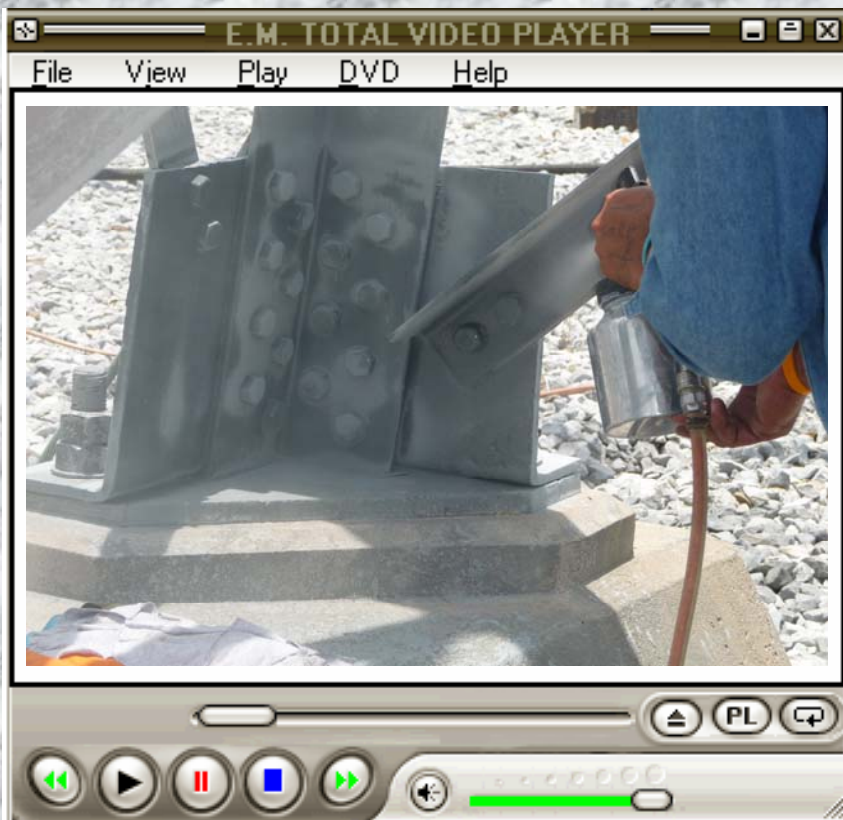
# ก่อนทาสี



# ทาสีแล้ว



# ทาด้วยลูกกลิ้ง



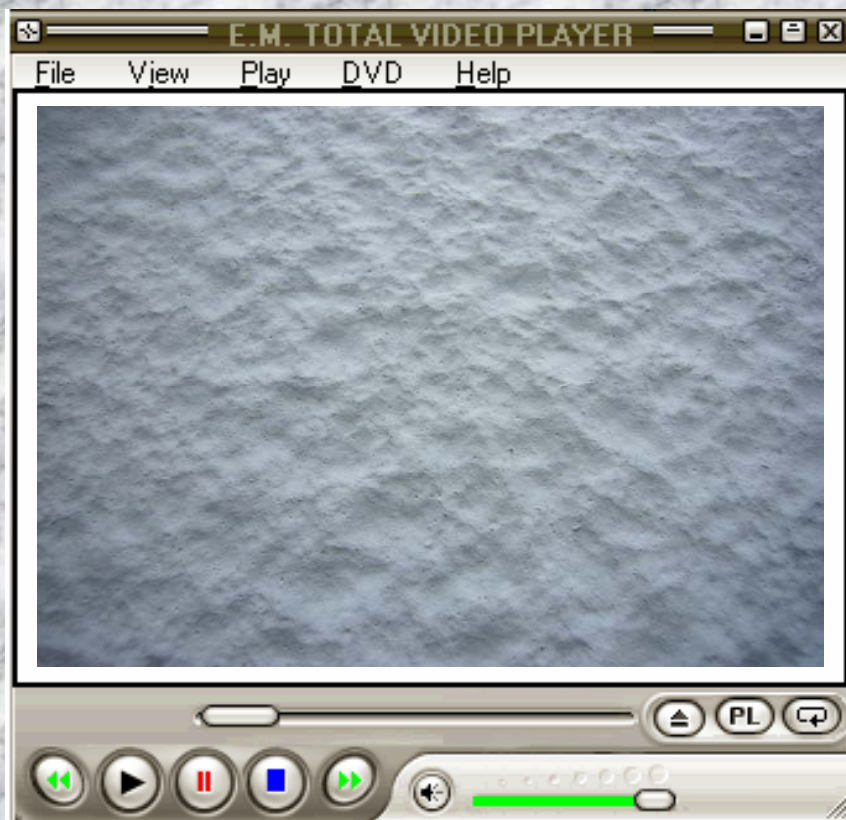
พ่นสี



พ่นสีแล้ว



# ผิวที่ยังไม่ทาสี

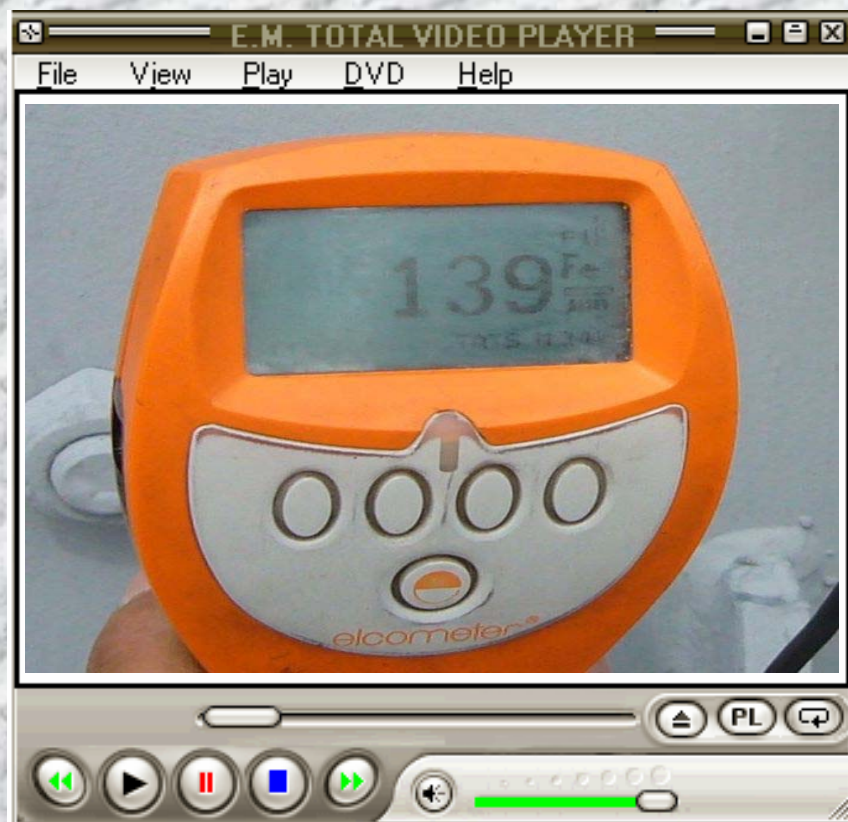
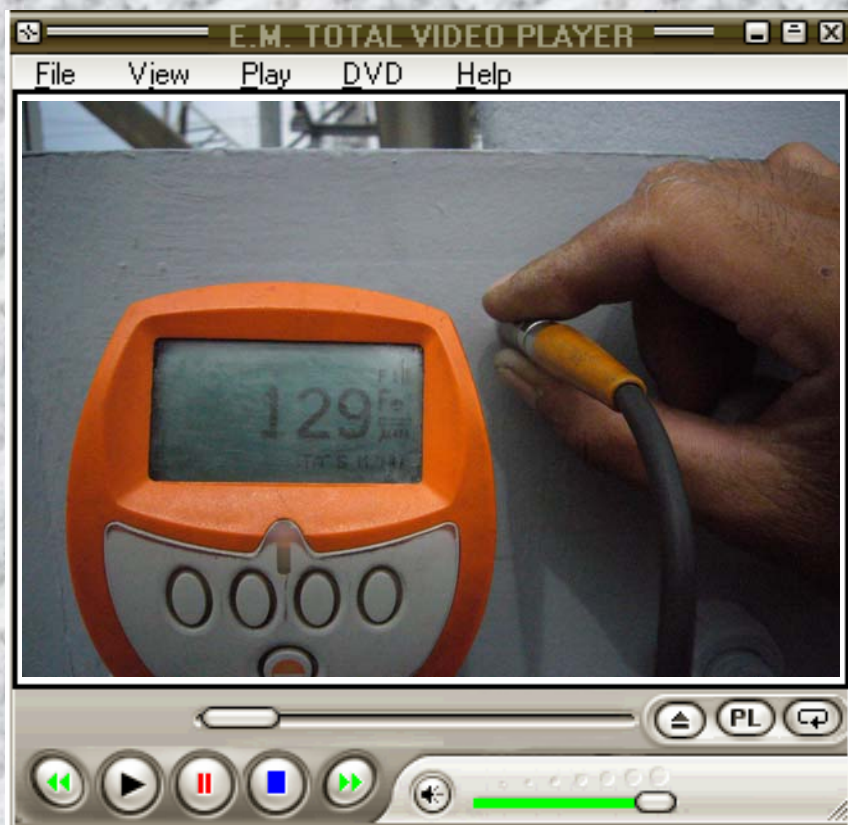


# ผิวที่ทาสีแล้ว

# วัดความหนาของสีครั้งแรก



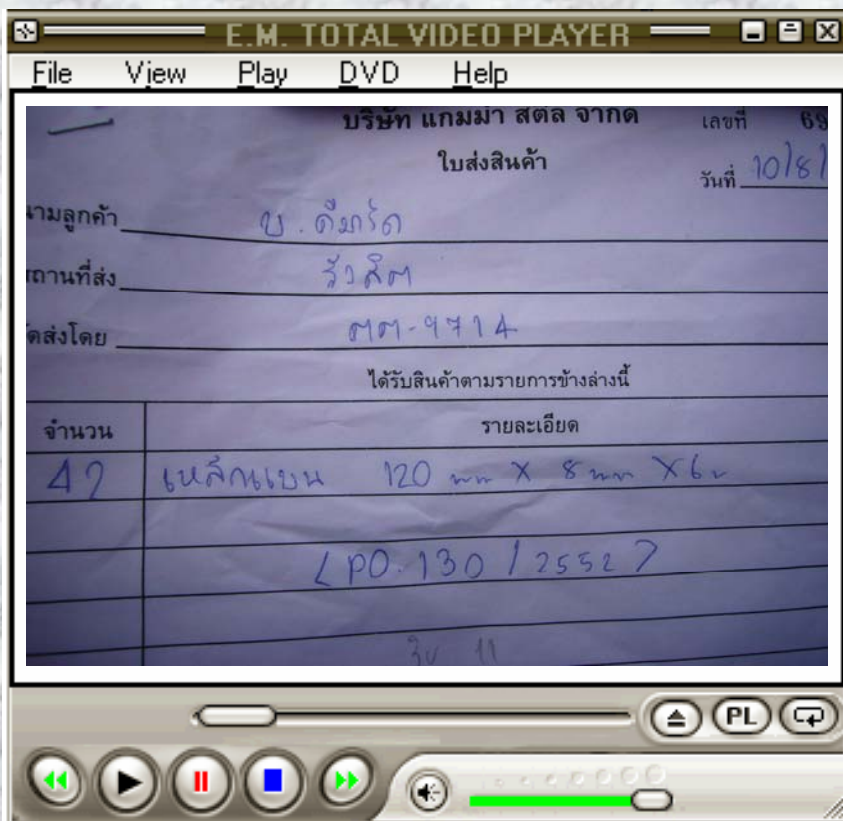




งานใหม่!



# นำเหล็กใหม่มา



# วัดความหนาได้ 8 มม.



# วัดความกว้างไม่น้อยกว่า 120 มม.





ทำความสะอาด



ล้างด้วยน้ำยา MC KLEEN



# เครื่องปั๊มลมพ่นทราย



ถังใส่ทราย

# พ่นทราย



ทาสี



# ผิวก่อนพ่นทราย



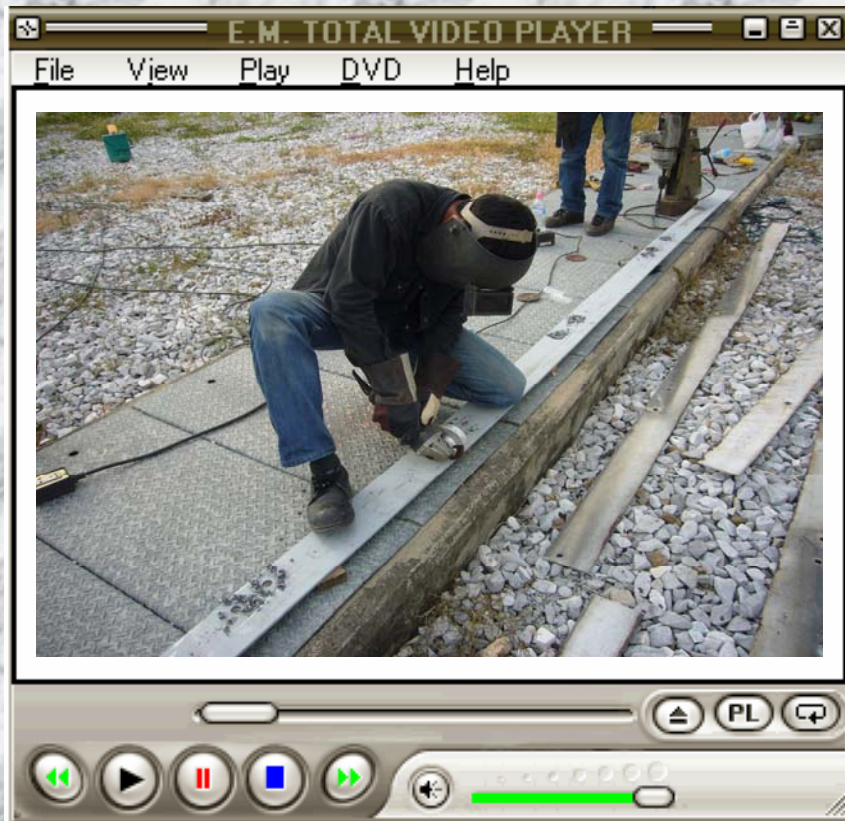
- ผิวหลังพ่นทราย

# เหล็กใหม่ทาสี



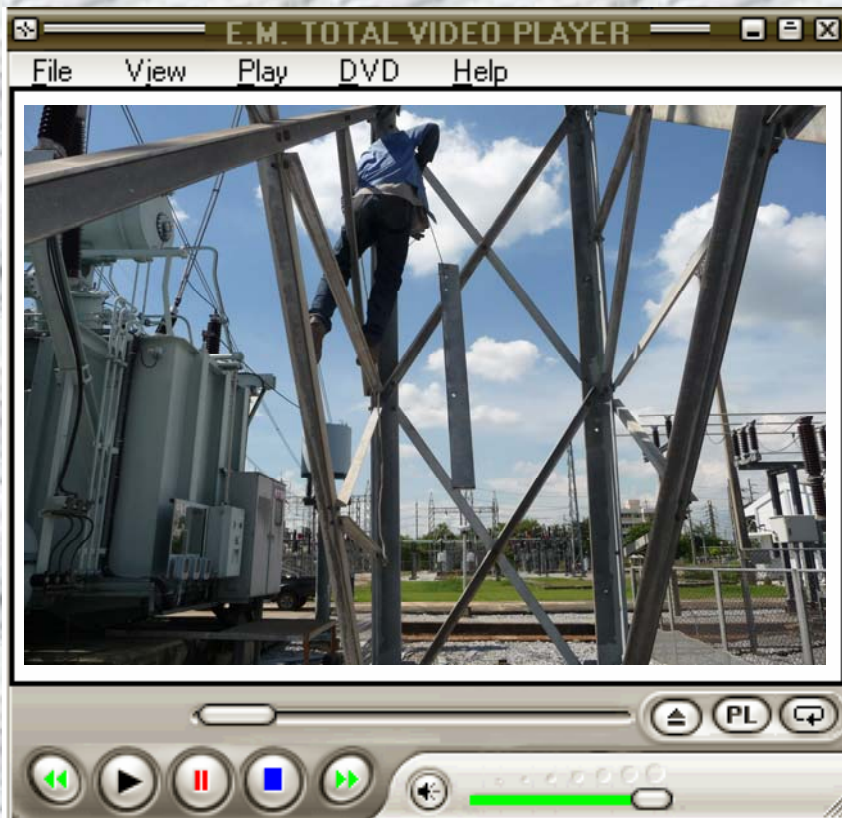
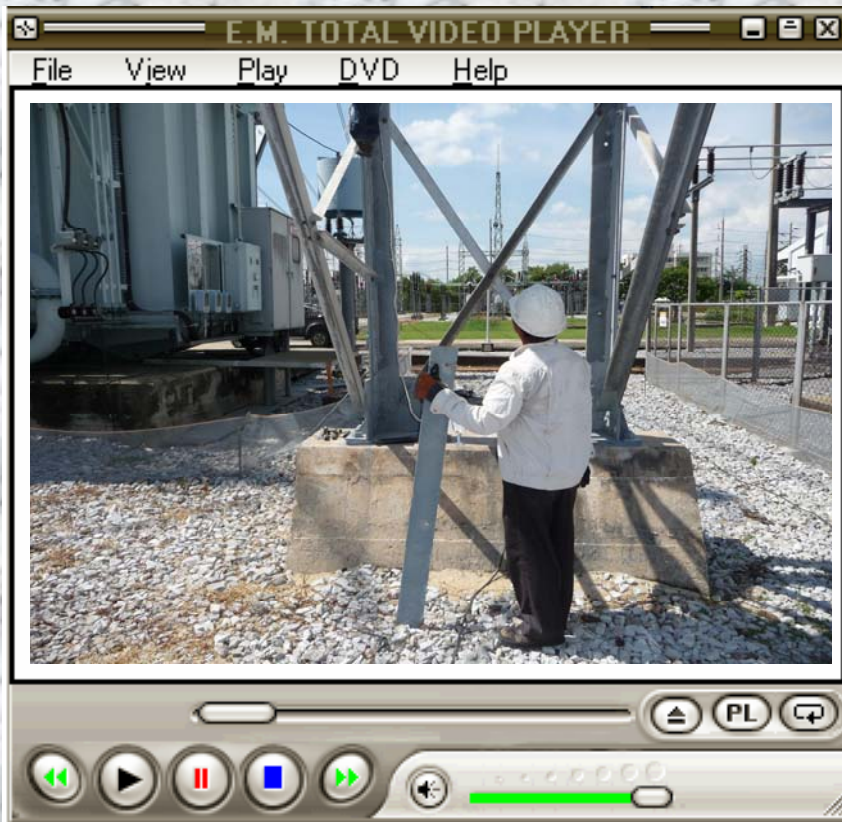


# วัด ตัด เาะรฐ



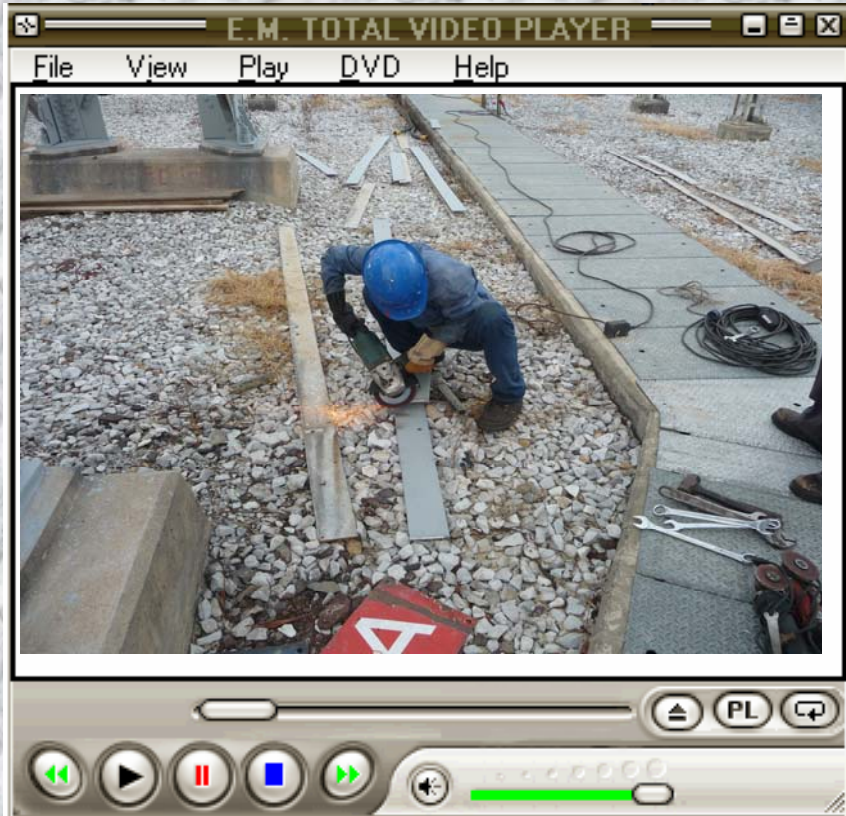


# นำเหล็กขึ้นใหม่!





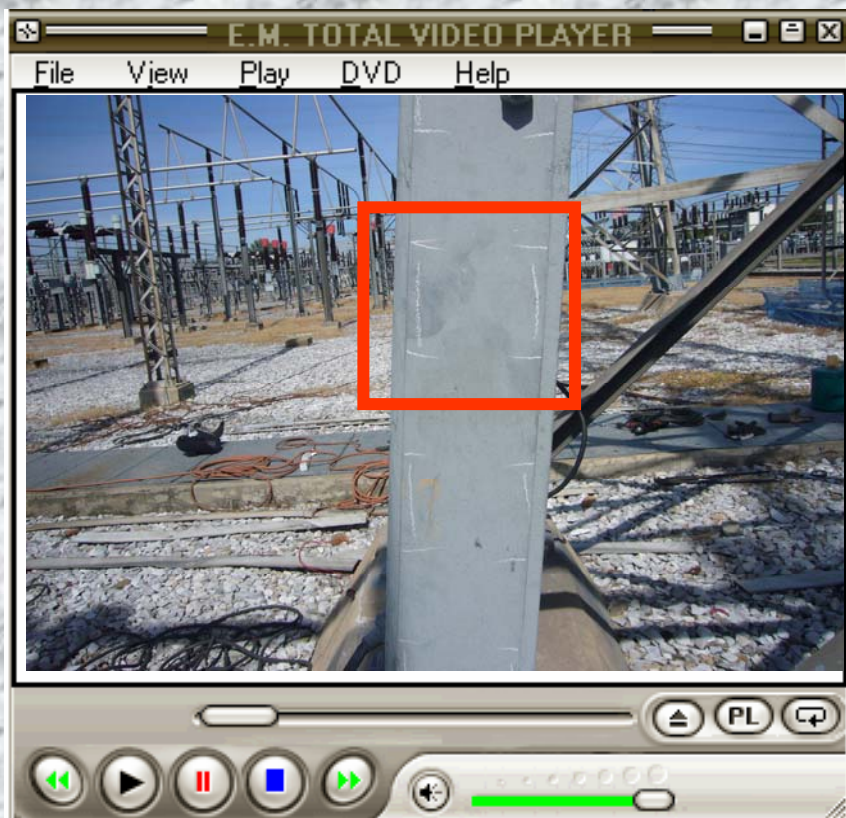
# เจียร์ปลายเหล็กขึ้นใหม่



# เจียร์เป็นเตเปอร์



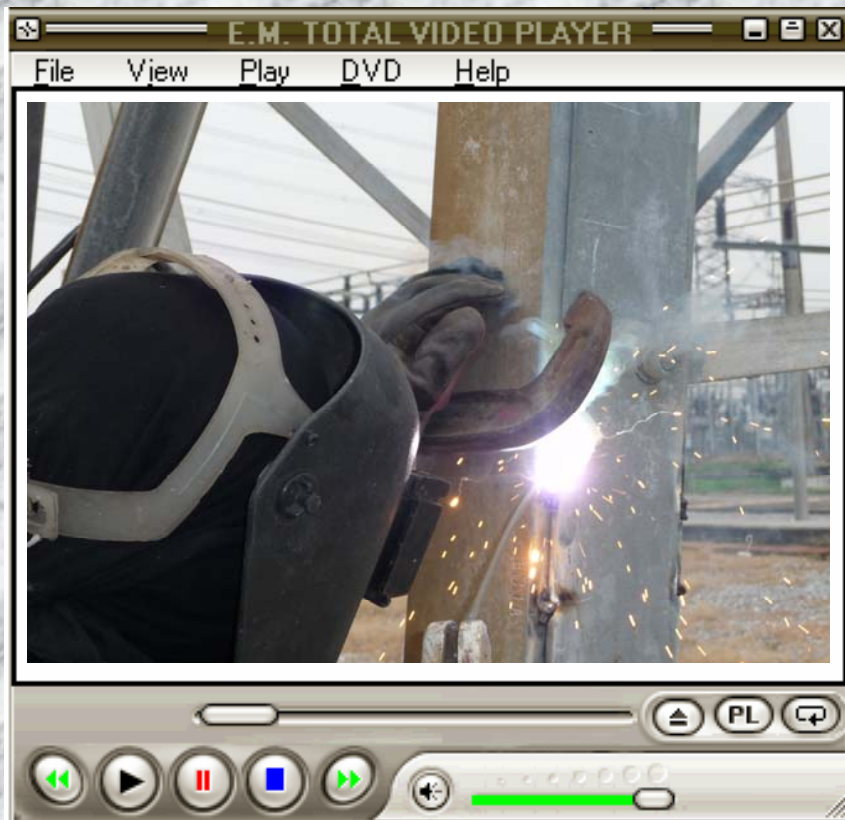
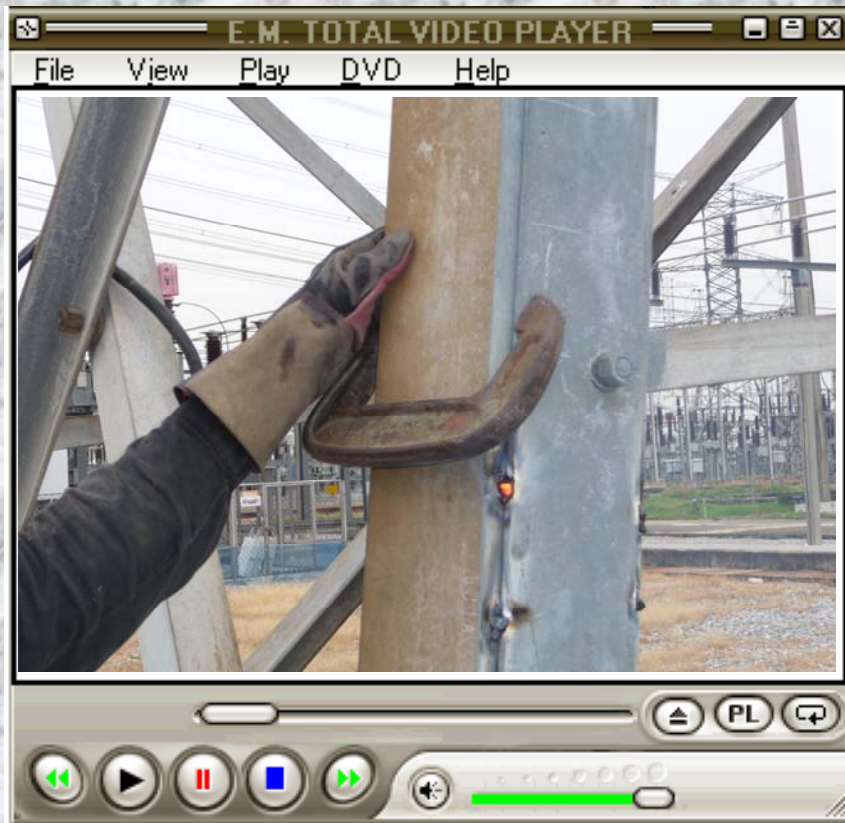
# วัดระยะแนวเชื่อม 10 ซม.เว้น10 ซม.

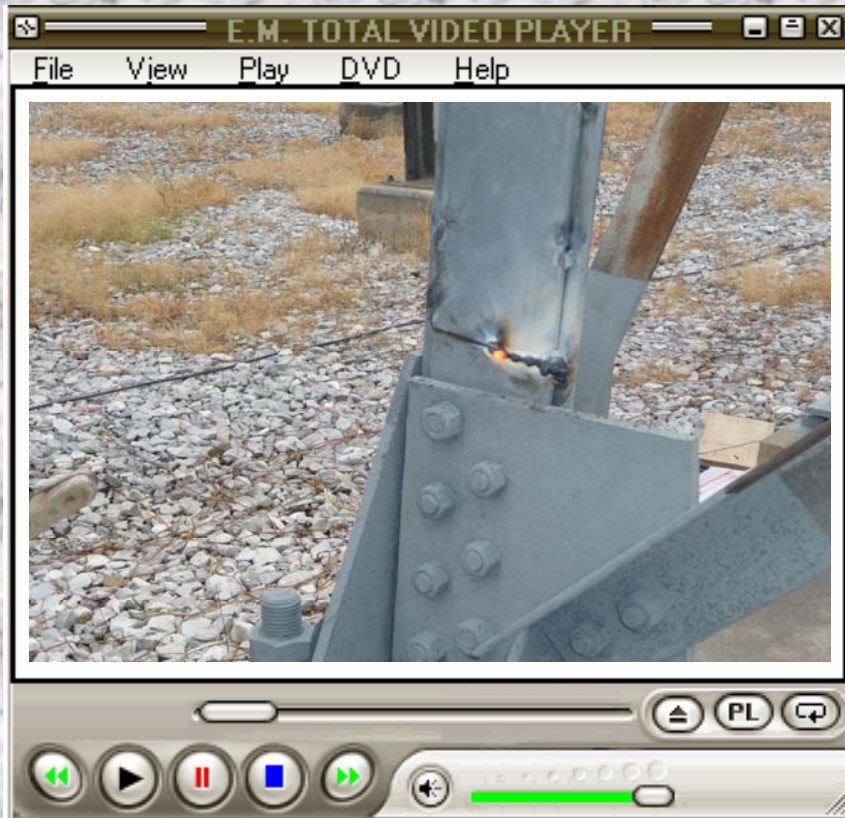


ทำเครื่องหมายรอเชื่อม

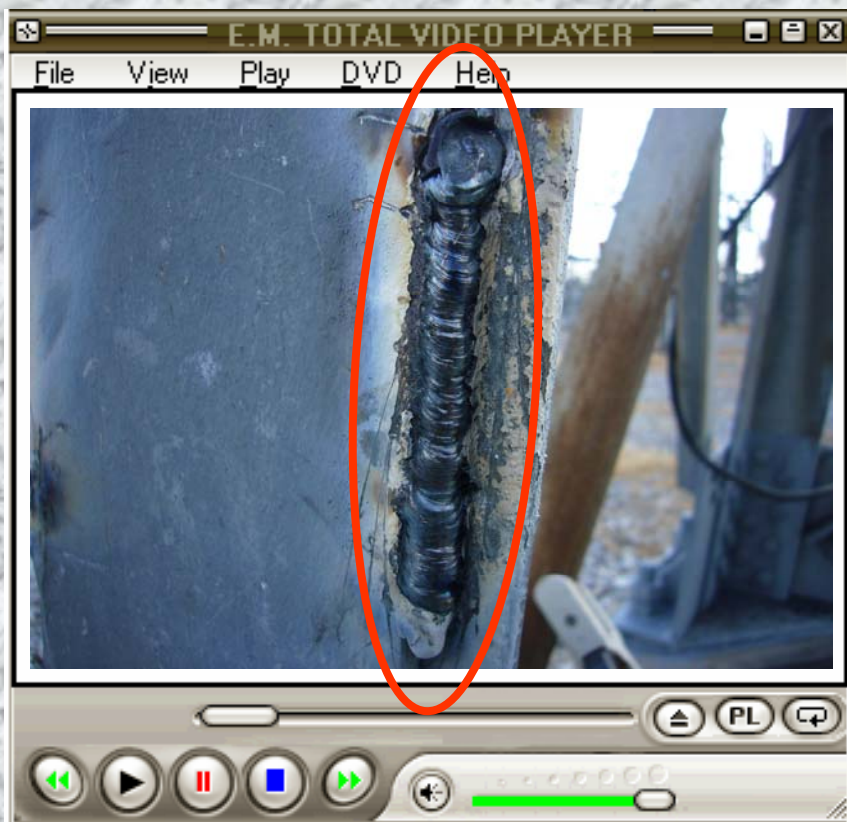
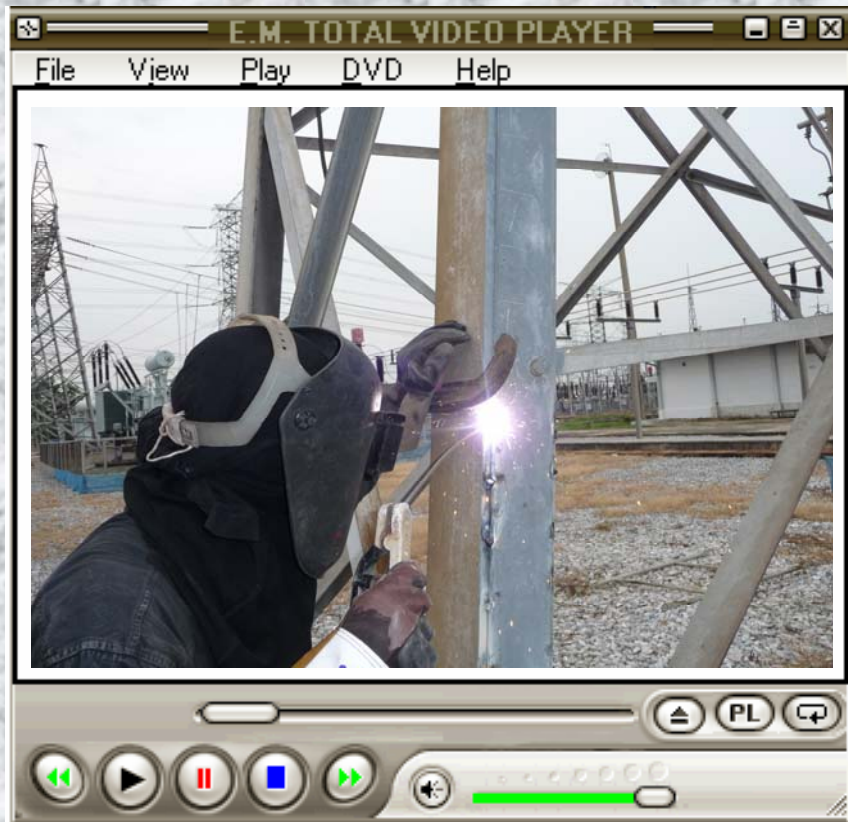


# ใช้ C - CLAMP บีบให้แนบก่อนเชื่อม

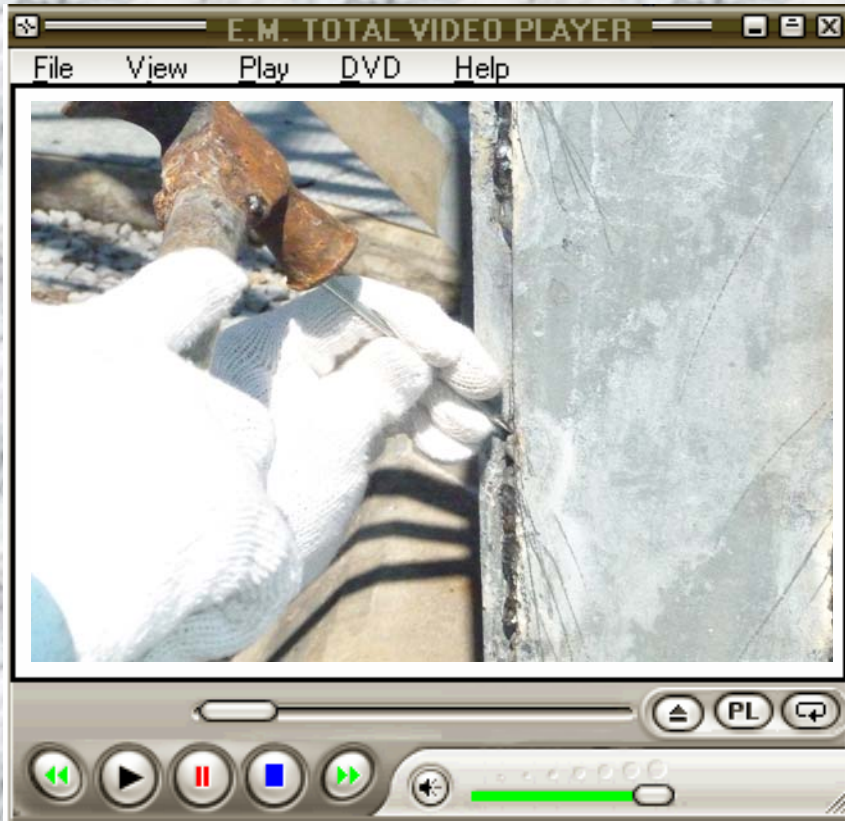








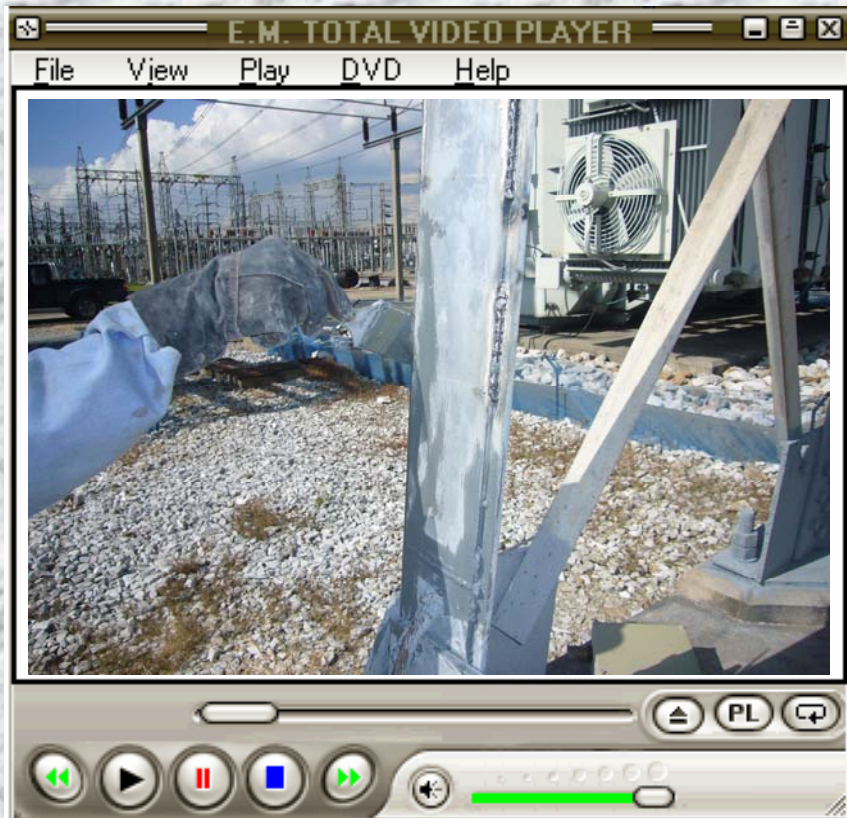
# เคาะขี้แสบลึกลงด้วยตะปูคอนกรีต



ขัดด้วยแปรงลวด



# เคาะขันแอสติกเพื่อทาสีแนวเชื่อม



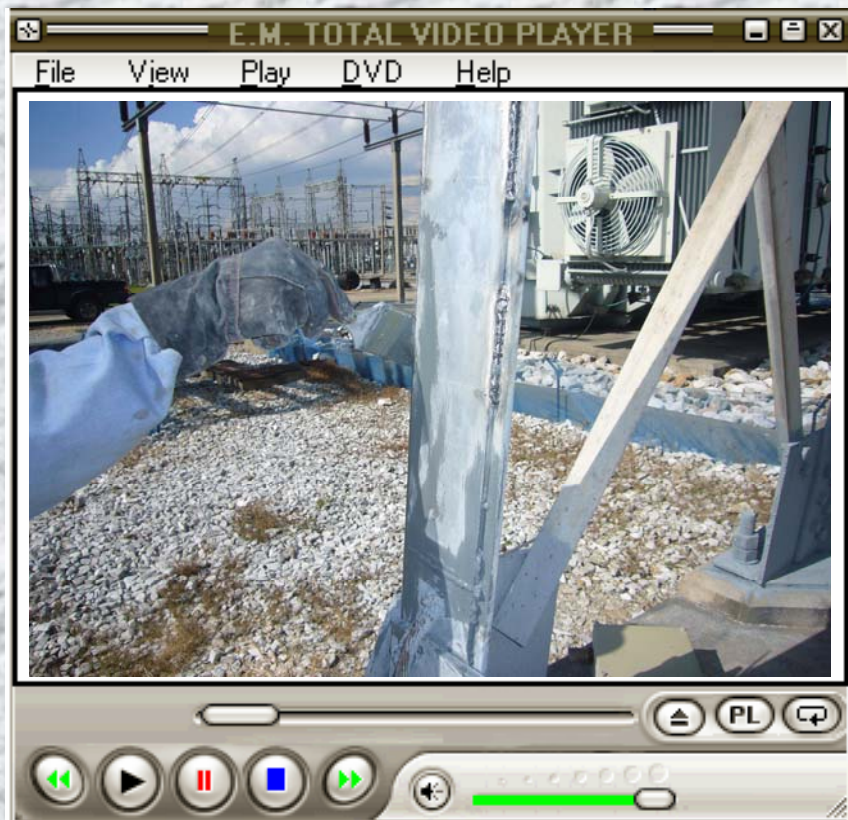
# แต่งด้วยหินเจียร์



พร้อมทาสี



# ทำความสะอาดด้วยแปรงเหล็ก



ทาสี

# ทาสีเก็บครั้งสุดท้าย





# วัดความหนาของสีครั้งสุดท้าย




# ผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในงานนี้



E.M. TOTAL VIDEO PLAYER

File View Play DVD Help




ใช้สำหรับผสมกับสังกะสีเหลว **ZINGA**

**วิธีใช้**           ขนาดบรรจุ   **240 ml. 450 ml. 500 ml.**

1. ใช้เดิมลงในสังกะสีเหลว **ZINGA** ที่ละน้อย ไม่เกิน 10%
2. ใช้ส่วนคนให้เข้ากัน   3. ปิดฝาให้สนิทหลังการใช้งาน

**ข้อควรระวัง**

ห้ามสูดดม หรือกลืน อาจเป็นอันตรายต่อ ปอด, ระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ, เป็นพิษต่อสัตว์น้ำ, เก็บให้พ้นมือเด็ก, เก็บให้ห่างจากเปลวไฟ, ควรเก็บที่อุณหภูมิห้อง 28 องศาเซลเซียส, หากเข้าตาล้างด้วยน้ำสะอาดแล้วรีบไปพบแพทย์ หากกลืนไม่ควรทำให้อาเจียน ควรรีบไปพบแพทย์พร้อมขวด, กระป๋องบรรจุ หรือฉลาก **UN1623 - ADR3.111**

---

**ZINGA**® By **DEMARC**  
Galvanic protection - As easy as painting

Website: [www.demarctrading.com](http://www.demarctrading.com) E-mail : [dernarc@anet.net.th](mailto:dernarc@anet.net.th)  
โทร. 02-870-9151-2, 02-870-8445 แฟกซ์. 02-870-8112



# ZINGASOLV

# ZINGASOLV



ใช้สำหรับผสมกับสังกะสีเหลว **ZINGA**

วิธีใช้                   ขนาดบรรจุ   **240 ml. 450 ml. 500 ml.**

1. ใช้เติมลงในสังกะสีเหลว **ZINGA** ที่ละน้อย ไม่เกิน 10%
2. ใช้สว่านคนให้เข้ากัน   3. ปิดฝาให้สนิทหลังการใช้งาน

### ข้อควรระวัง

ห้ามสูดดม หรือกลืน อาจเป็นอันตรายต่อ ปอด, ระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ, เป็นพิษต่อสัตว์น้ำ, เก็บให้พ้นมือเด็ก, เก็บให้ห่างจากเปลวไฟ, ควรเก็บที่อุณหภูมิห้อง 28 องศาเซลเซียส, หากเข้าตาล้างด้วยน้ำสะอาดแล้วรีบไปพบแพทย์ หากกลืนไม่ควรทำให้อาเจียน ควรรีบไปพบแพทย์พร้อมขวด, กระทบบรรจุ หรือฉลาก **UN1623 - ADR3.111**

# **ZINGA**<sup>®</sup>

Galvanic protection - As easy as painting

# By **DEMARC**

Website: [www.dernarctrading.com](http://www.dernarctrading.com) E-mail : [dernarc@anet.net.th](mailto:dernarc@anet.net.th)

โทร. 02-870-9151-2, 02-870-8445 แฟกซ์. 02-870-8112

**MCKLEEN**

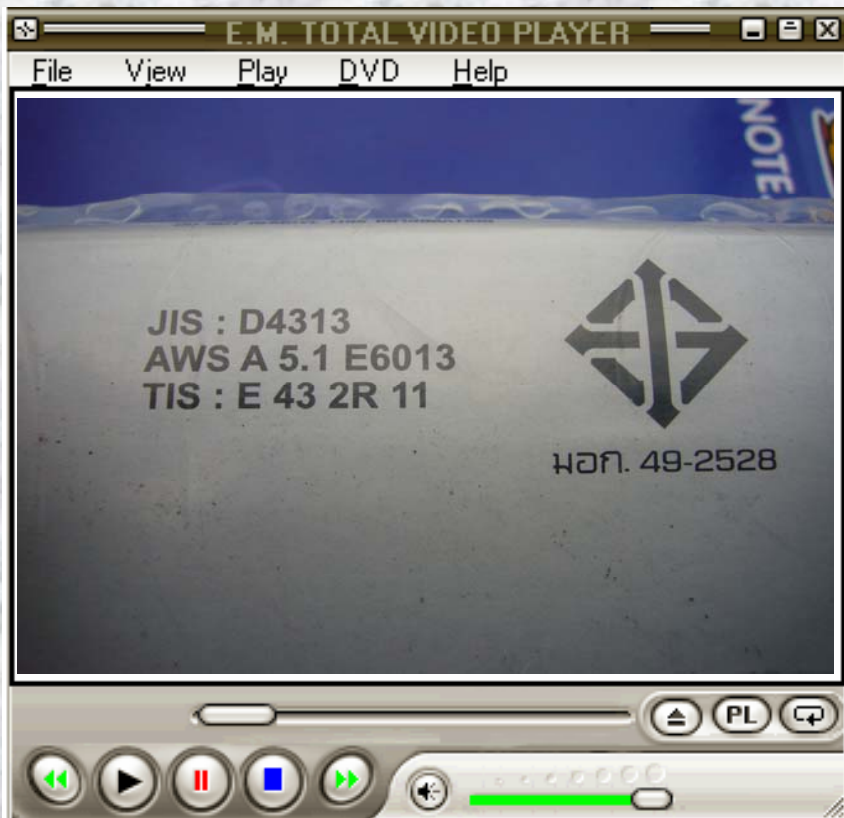
**Rust removal chemical**

**DEMARG TRADING CO., LTD.**

Tel. 0-2870-9151-2,-8445, 870-9032-2 Fax.870-8112



# ลาวเชื่อม



- **KOBE-30**JIS D4313  
AWS A5.1 E6013  
TIS E43 12R 11
- **Steel type:** [Mild steel/High tensile steel](#)
- **Process type:** [SMAW](#)
- สำหรับการเชื่อมเหล็กเหนียวแผ่นบาง และงานโครงสร้างบาง
- **Applications:**
- เหมาะสำหรับการเชื่อมโครงสร้างเหล็กบาง ๆ เหล็กแผ่นบาง ๆ ในงานสร้างเรือ, รถไฟ และยานยนต์ที่ทำด้วยเหล็กเหนียว
- **Characteristics on usage:**
- ลวดเชื่อม KOBE-30 เป็นลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ชนิด ไตตาเหนียวสูง ซึ่งให้การอาร์คที่รุนแรง และนิ่งเรียบทำให้สามารถเชื่อมได้ดีมากในท่าตั้ง-ลากลง ผิวรอยเชื่อมที่ได้มีความเรียบสวยงามเป็นมันวาว เหมาะอย่างยิ่งสำหรับการเชื่อมงานโครงสร้างบาง ๆ ซึ่งเน้นการเชื่อมในท่าตั้ง-ลากลง
- **Notes on usage:**
- 1) ไม่ควรใช้กระแสไฟเชื่อมสูงเกินกว่าช่วงที่แนะนำ (ดังแสดงในตารางข้างล่างหรือติดอยู่ข้างกล่องลวดเชื่อม) เนื่องจากไม่เพียงแต่จะทำให้ความสามารถในการตรวจสอบเอ็กซ์เรย์ลดลงแล้ว ยังทำให้เกิดสะเก็ดไฟ เชื่อมมาก, เกิดรอยกัดขอบ และการปกคลุมของแสล็กไม่ดีพอ
- 2) เพื่อให้ได้ผลดีที่สุด ควรอบลวดเชื่อมก่อนการใช้งานที่อุณหภูมิ 70-100°C เป็นเวลา 30-60 นาที การที่ลวดเชื่อมดูดซับความชื้นมากเกินไปจะทำให้คุณสมบัติในการใช้งานของลวดเชื่อมต่ำลง และอาจทำให้เกิดฟองอากาศขึ้นในรอยเชื่อม

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%)

C	Si	Mn	P	S
0.09	0.28	0.39	0.011	0.014

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม

YP N/mm <sup>2</sup> (Kgf/mm <sup>2</sup> )	TS N/mm <sup>2</sup> (Kgf/mm <sup>2</sup> )	EI %
440 (45)	510 (52)	24

ขนาดที่มีจำหน่ายและช่วงกระแสไฟเชื่อมที่แนะนำ (AC, DC-EP หรือ DC-EN)

ขนาดลวด (มม.)	2.6	3.2	4.0	5.0	
ความยาว (มม.)	350	350	400	400	
แอมป์	F & VD	45~95	60~120	105~170	150~220
	VU & OH	45~95	60~125	100~150	125~190




# ผู้ดำเนินการ

E.M. TOTAL VIDEO PLAYER

File View Play DVD Help

**บริษัท ดีมาร์ค เทรดดิ้ง จำกัด**  
**DEMARC TRADING CO.,LTD.**  
279/49 M.4 Pracha-Utit Rd., Soi 17  
Rachburana Bangkok 10140  
279/49 ม.4 ถ.ประชาอุทิศ 17  
แขวงราษฎร์บูรณะ เขตราษฎร์บูรณะ กทม.10140  
โทร. 0-2870-9151-2, 0-2870-8112

**DEMARC**

  
**ZINGA**

Tel : (662) 870-9151-2  
: (662) 870-8445  
: (662) 870-9032-3  
Fax : (662) 870-8112  
Mobile : (081) 355-1085  
: (083) 022-0910  
E-mail : demarc@truemail.co.th  
E-mail : demarc@anet.net.th

Website : <http://www.demarctrading.com>

Media player controls: Play, Stop, Previous, Next, Volume, Progress bar, Repeat, Playlist